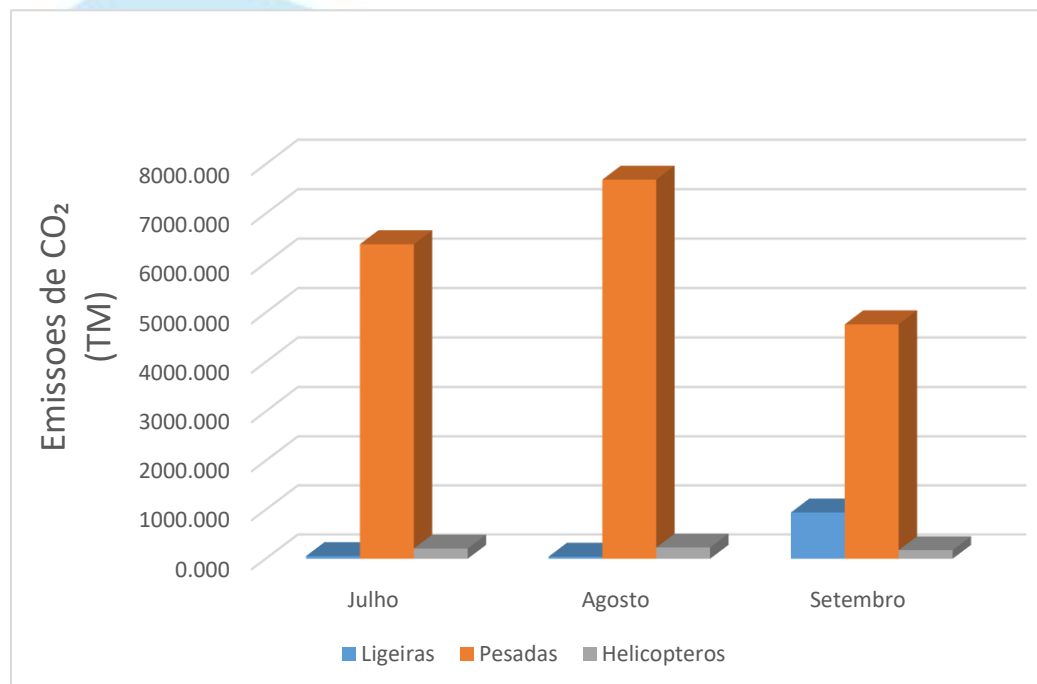


# EMISSIONES DE CO<sub>2</sub>

## PELA AVIAÇÃO COMERCIAL

### 3º TRIMESTRE 2022

Para o devido acompanhamento trimestral sobre a evolução das emissões de CO<sub>2</sub> pelas operações domésticas e internacionais e o consumo de combustíveis líquidos pelos operadores aéreos comerciais nacionais, é constituído o presente relatório com as informações referentes ao 3.º trimestre do ano 2022.



# 20

Mil Toneladas de CO<sub>2</sub>  
emitidas pelo transporte  
comercial

# 5,835

Mil Toneladas de  
combustível consumido

# 0.02

Toneladas de CO<sub>2</sub>  
emitidas por passageiro  
transportado

#### EMISSIONES DE CO<sub>2</sub> POR CATEGORIA DE AERONAVES

##### LIGEIOS

1,039 TM

##### PESADOS

18,828 TM

##### HELICÓPTEROS

612 TM

# 17,8

Mil Toneladas de CO<sub>2</sub>  
emitidas pelas operações  
domésticas

# 2,6

Mil Toneladas de CO<sub>2</sub>  
emitidas nas operações  
internacionais

