

**BOLETIM INFORMATIVO**

**EMISSÕES DE CO₂**

**PELA AVIAÇÃO COMERCIAL**

**2˚ TRIMESTRE 2022**

**Para o devido acompanhamento trimestral sobre a evolução das emissões de CO₂ pelas operações domésticas e internacionais e o consumo de combustíveis líquidos pelos operadores aereas comercias nacionais, é constituído o presente relatório com as informações referentes ao 2º trimestre do ano 2022.**

**66**

**Mil Toneladas de CO₂ emitidas pelo transporte comercial**

……………………………………..

**2086**

**Toneladas de combustivel consumido**

**1.89**

**Toneladas de CO₂ emitidas por passageiro transportado**

**……………………………………..**

CO2- Dióxido de Carbono --------TM- Tonelada Métrica 2ª edição

**……………………………………………………………………………………………………………………………………………….**

**EMISSÕES DE CO₂ POR CATEGORIA DE AERONAVES**

....................................................................................................................................................................................................

**HELICÓPTEROS**

8982 TM

**PESADOS**

17327 TM

**LIGEIROS**

39846 TM

**999.3**

**Toneladas de CO₂ emitidas nas operações internacionais**

**65,1**

**Mil Toneladas de CO₂ emitidas pelas operações domésticas**