

**BOLETIM INFORMATIVO**

**EMISSÕES DE CO₂**

**PELA AVIAÇÃO COMERCIAL**

**1˚ TRIMESTRE 2022**

**Para o devido acompanhamento trimestral sobre a evolução das emissões de CO₂ pelas operações domésticas e internacionais e o consumo de combustíveis líquidos pelos operadores aereas comercias nacionais, é constituído o presente relatório com as informações referentes ao 1.º trimestre do ano 2022.**

**30**

**Mil Toneladas de CO₂ emitidas pelo transporte comercial**

……………………………………..

**9567**

**Toneladas de combustivel consumido**

**0.17**

**Toneladas de CO₂ emitidas por passageiro transportado**

**……………………………………..**

CO2- Dióxido de Carbono -------- Tonelada Métrica 1ª edição

**……………………………………………………………………………………………………………………………………………….**

**EMISSÕES DE CO₂ POR CATEGORIA DE AERONAVES**

....................................................................................................................................................................................................

**HELICÓPTEROS**

12 253 TM

**PESADOS**

16 857 TM

**LIGEIROS**

1119 TM

**1,2**

**Mil Toneladas de CO₂ emitidas nas operações internacionais**

**28,9**

**Mil Toneladas de CO₂ emitidas pelas operações domésticas**